

SEVERN

TRENT

SERVICES



Des solutions pour l'eau potable

Solutions pour le traitement de l'eau potable par Severn Trent Services

Des solutions complètes pour le traitement de l'eau potable

Severn Trent Services, principal fournisseur de solutions pour l'eau potable au Royaume-Uni, assure la réalisation d'installations à la pointe de la technologie dans le domaine de la désinfection, de l'instrumentation et de la filtration. Notre société possède un savoir faire technique et une longue expérience qui permet aux services des eaux la fourniture aux usagers d'une eau potable de qualité.

Severn Trent Services est en mesure de vous assister à tous les niveaux du processus de traitement de l'eau.

	1er étage Protection des prises d'eau en rivières, contrôle des captages, stockage de l'eau	2ème étage Coagulation et floculation	3ème étage Filtration	4ème étage Désinfection	5ème étage Bassins de contact pour la désinfection, dioxyde de soufre, réservoir de stockage et distribution
MicroChem™ 2	Surveillance des captages / contrôle de l'eau brute : pH, oxygène dissout, ammoniacque, nitrate, conductivité			✓	✓
Advance™ Chloration gazeuse		✓		✓	✓
ClorTec™ Production in situ d'hypochlorite de sodium		✓		✓	✓
Production de dioxyde de chlore				✓	✓
RMS™ - Système de gestion des réservoirs de stockage de l'eau					✓
Blocs BP Tetra – Plancher pour filtres gravitaires rapides			✓		



Solutions pour la désinfection de l'eau potable

Notre gamme complète de solutions de désinfection comprend une série de produits et services répondant à toutes les exigences.



ClorTec™ - Systèmes de production in situ d'hypochlorite de sodium

Le procédé ClorTec™ de production in situ d'hypochlorite de sodium offre des caractéristiques de sécurité et un rapport qualité - prix exceptionnels. Les systèmes ClorTec sur site produisent de l'hypochlorite de sodium à 0.8% en moyenne, en alliant trois consommables ordinaires, à savoir :

Sel + Eau + Énergie = hypochlorite de sodium + hydrogène

Principales caractéristiques et avantages:

- Grâce aux cellules électrolytiques transparentes, l'entretien initial peut être effectué avec une simple inspection visuelle
- Les systèmes optimisés réduisent les coûts tout au long de la durée de vie par rapport à l'hypochlorite de sodium fourni dans le commerce
- Le système permet d'éviter le stockage ou le transport de produits chimiques dangereux
- Une solution de concentration stable, ne présentant ni dégradation rapide ni production de chlorates

Systèmes de chloration gazeuse

Notre gamme intégrale d'équipements de désinfection par le chlore gazeux Capital Controls™ comprend des équipements de chloration, déchloration / sulfonation, ammoniation et recarbonatation.

Cette gamme comprend:

- Des chloromètres sous vide (manuels et automatiques), dont le débit peut atteindre 200 kg/h
- Des chloromètres sous pression (manuels et automatiques), dont le débit peut atteindre 20 kg/h
- Des vannes automatiques de régulation
- Des évaporateurs d'une capacité jusque 200 kg/h
- Des systèmes personnalisés



RMS™ - Gestion du stockage de l'eau

RMS est une technologie bien éprouvée, conçue pour éliminer les problèmes de qualité de l'eau que présentent les systèmes de stockage de l'eau ; p. ex. : réservoirs de service, châteaux d'eau et réservoirs de stockage.

Principales caractéristiques et avantages:

- Contrôle précis de la désinfection de l'eau
- Réduction de la nécessité de visites et d'interventions par l'exploitant
- Traitement de larges fluctuations de la demande en eau

Systèmes de fermeture automatiques Cyl-SAFE et Drumsafe

Le système Cyl-SAFE II de Capital Controls est conçu pour répondre aux exigences des utilisateurs de bouteilles de gaz au regard de la réglementation en matière de Santé et Sécurité, concernant le stockage de bouteilles de gaz potentiellement dangereux.

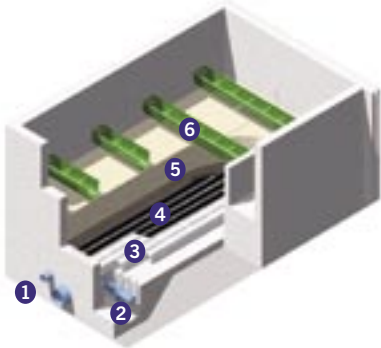
Le système Cyl-SAFE II est le seul système d'arrêt à couple de serrage limité ; ce système permet d'assurer la protection des robinets de bouteille contre tout endommagement par le dispositif de fixation à cliquets.

Générateurs de dioxyde de chlore

Le générateur de dioxyde de chlore modèle T70G4000 est conçu pour produire et maintenir en permanence un rendement de produit supérieur à 95%, ce qui en fait un produit idéal pour le traitement de l'eau potable et de l'eau de process. Il s'agit d'un système à deux produits chimiques, utilisant, pour la production de dioxyde de chlore, de l'acide chlorhydrique et du chlorite de soude en concentration disponible dans le commerce.

Solutions de filtration de l'eau potable

Forte de plus de dix ans d'expérience dans la filtration de l'eau potable, Severn Trent Services a créé Bayoxide® E33, produit d'élimination de l'arsenic qui, dans plus de 200 installations réparties dans le monde entier, va au-delà des exigences de l'Organisation Mondiale de la Santé (10µg/l). Nos solutions de filtration d'eau potable comprennent également les blocs TETRA® LP – un modèle fiable de plancher de filtre présentant d'excellentes caractéristiques de lavage à contre-courant, avec des temps d'utilisation plus long et, au final, des coûts d'exploitation réduits.



- 1 Entrée de l'effluent propre / Entrée contre lavage
- 2 Collecteur d'air pour le contre lavage
- 3 Blocs TETRA®LP
- 4 Plaque de retenue des matières TETRA®
- 5 Double milieu filtrant – Charbon et sable
- 6 Rigole de distribution de l'eau brute

Les blocs TETRA® LP

Le bloc TETRA® LP de Severn Trent Services est un modèle fiable de plancher de filtre pour filtres rapides ouverts et filtres CAG, offrant une excellente distribution de l'air et de l'eau, séparément ou conjointement. Titulaire de l'homologation NSF61, ce système est utilisé aux États-Unis depuis plusieurs années, et est accrédité par le ministère compétent pour l'utilisation au Royaume-Uni.

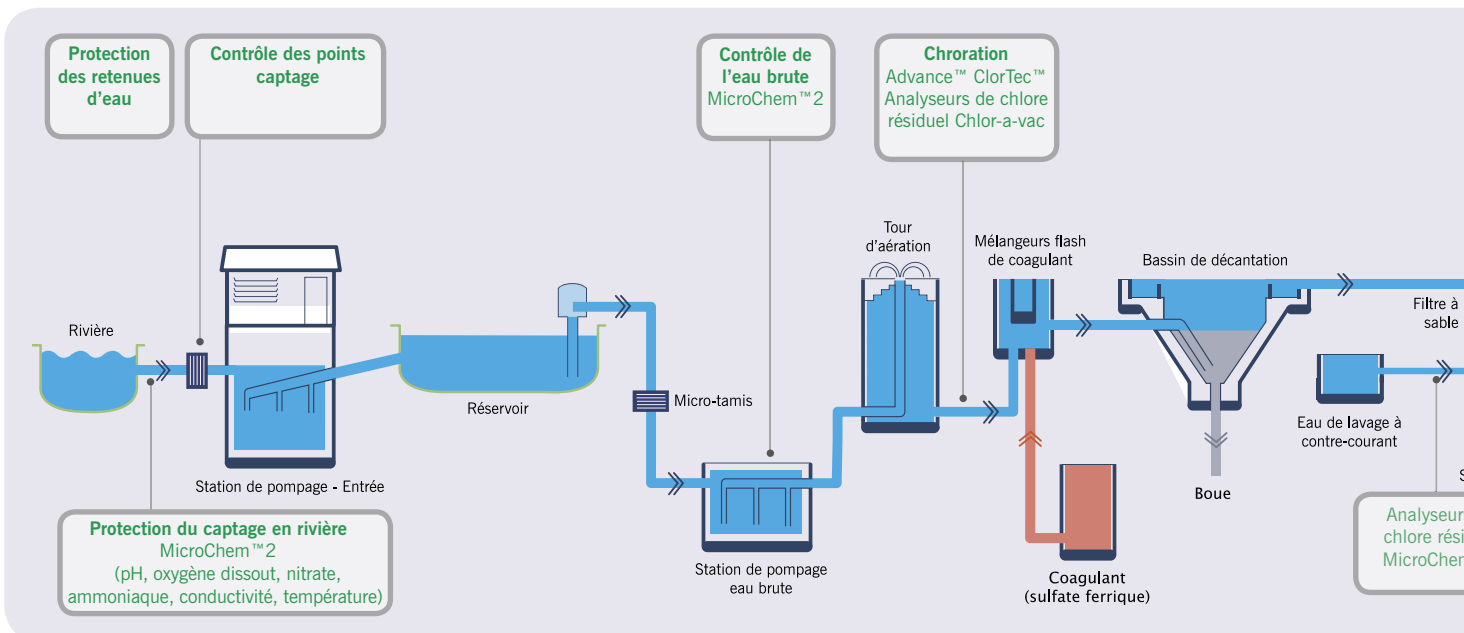
L'expertise de Severn Trent Services s'étend des nouveaux modèles de filtre en passant par la réhabilitation de filtres existants.

Principales caractéristiques et avantages

- Distribution excellente de l'air / eau de lavage à contre-courant donnant lieu au nettoyage plus efficace des lits et à la réduction des coûts d'exploitation.
- Modèle léger réduisant les coûts d'installation
- Longue durée de vie sans entretien
- Absence de parties mobiles ou de pièces d'usure
- Modèle plat : permettant l'adaptation de filtres plats existants avec lavage air / eau à contre-courant et/ou une profondeur supérieur du milieu filtrant
- Modèle large – nombre inférieur de blocs nécessaires pour couvrir le plancher du filtre, d'où moins de joints et scellement inférieur.



Procédé de traitement de l'eau



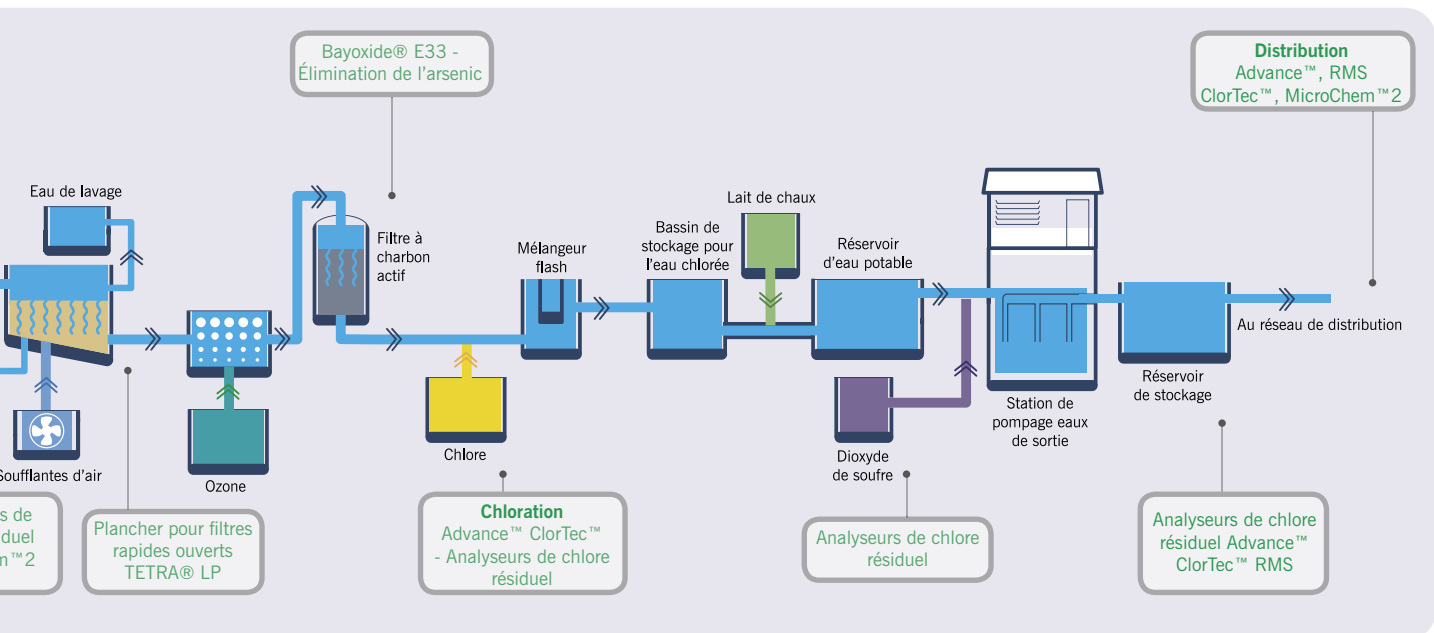


Bayoxide® E33 - Produit pour l'élimination de l'arsenic / SORB®33 Systèmes d'élimination de l'arsenic

Bayoxide® E33 est un produit de Severn Trent Services, il possède une haute capacité d'adsorption de l'arsenic. Cet oxy-hydroxyde ferrique, homologué par les ministères de la santé du Royaume-Uni et de France et normalisé CEN et NSF61, est en mesure de ramener les concentrations d'arsenic à des niveaux inférieurs à la norme de 10 µg/l, pour une gamme complète d'applications pour l'eau potable et non potable. Le procédé de mise en œuvre est appelé SORB®33.

Principales caractéristiques / Avantages

- Haute capacité d'adsorption de l'arsenic, offrant une bonne durée de vie du milieu filtrant
- Élimination de As (III) et As (V) à un niveau inférieur à 5µg/l
- Adsorption efficace avec des caractéristiques hydrauliques variées – minimisation des immobilisations
- Pertes de charge réduite, d'où minimisation des coûts de pompage et maximisation de la durée de vie du milieu filtrant
- Faible potentiel de lessivage



Severn Trent Services offre des solutions de pointe dans le domaine de l'instrumentation pour la mesure de différents paramètres.



● MicroChem™ 2

Conçu spécifiquement pour des installations de traitement d'eau potable et d'eaux usées, un MicroChem™ 2 est en mesure de mesurer jusqu'à trois des paramètres suivants:

- pH
- ORP
- Ozone
- Brome
- Chlore
- Turbidité
- Ammoniaque
- Dioxyde de chlore
- Conductivité
- Oxygène dissout
- Température

Principales caractéristiques / Avantages

- Mesures multiples à l'aide d'un dispositif électronique unique
- Capacité de contrôle intégrée
- Capacité d'extension par l'utilisateur
- Haute fiabilité
- Programme de nettoyage fourni en standard
- Langues multiples / menus protégés par mot de passe

La gamme MicroChem de transmetteurs et contrôleurs aux paramètres multiples et multicanaux est proposée avec des algorithmes de contrôle préprogrammés ou configurables par l'utilisateur.



● Modèle CL1000B

L'analyseur résiduel sans tampon Aztec® CL1000B de Severn Trent Services est le dernier né des appareils d'analyse de résidus.

Son fonctionnement sans solution tampon élimine les problèmes de prolifération bactérienne et d'odeurs souvent associées aux déchets provenant des analyseurs de chlore.

Principales caractéristiques / Avantages

- Réduction des coûts d'exploitation
- Précision optimale, stabilité excellente et sensibilité 1 partie par milliard
- Instructions et autodiagnostic sur l'écran
- Ne nécessite pas de re-calibrage fréquent

Severn Trent Services Ltd

Park Lane, Minworth, Sutton Coldfield
West Midlands, B76 9BL, Royaume-Uni

Tél +44 (0)121 313 2300

Fax +44 (0)121 313 1938

salesenq@severntrentservices.co.uk

www.severntrentservices.com

Représentée par:

